

十. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （电子天平（规格一）UBA224） 1, 生产厂为（联公精密测量技术（杭州）有限公司） 2, 厂址为（浙江省杭州市西湖区文三路 478 号华星时代广场 C 座）。（电子天平（规格一）UBA224）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （电子天平（规格一）UBA224）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（电子天平（规格一）UBA224）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （旋转蒸发仪 R-300）, 生产厂为（步琦仪器设备（上海）有限公司）, 厂址为（上海市徐汇区桂林路 402 号）。（旋转蒸发仪 R-300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（旋转蒸发仪 R-300）的（关键组件）在中国境内生产。（旋转蒸发仪 R-300）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （快速高温灰化仪 PY-2000）, 生产厂为（北京莱伯泰科仪器股份有限公司）, 厂址为（北京顺义区天竺空港工业区 B 区安庆大街 6 号）。（快速高温灰化仪 PY-2000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（快速高温灰化仪 PY-2000）的（关键组件）在中国境内生产。（快速高温灰化仪 PY-2000）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （恒温恒湿培养箱（规格一）BPX-162）, 生产厂为（上海博迅医疗生物仪器股份有限公司）, 厂址为（上海市松江区泖港镇中强路 599 号）。（恒温恒湿培养箱（规格一）BPX-162）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（恒温恒湿培养箱（规格一）BPX-162）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温恒湿培养箱（规格一）BPX-162）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （恒温恒湿培养箱（规格二）CTAH-800）, 生产厂为（上海博旅生物科技有限公司）, 厂址为（上海市奉贤区岚丰路 850 弄 10 幢 3 层）。（恒温恒湿培养箱（规格二）CTAH-800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（恒温恒湿培养箱（规格二）CTAH-800）的（关键组



件)在中国境内生产。(恒温恒湿培养箱(规格二)CTAH-800)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (自动蒸馏仪 ST109F), 生产厂为(济南盛泰电子科技有限公司), 厂址为(山东省济南市解放路 112 号正大时代广场 902 室)。(自动蒸馏仪 ST109F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动蒸馏仪 ST109F)的(关键组件)在中国境内生产。(自动蒸馏仪 ST109F)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (防爆冰箱 MPC-5V416EX), 生产厂为(安徽中科都菱商用电器股份有限公司), 厂址为(合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路 1 事情)。(防爆冰箱 MPC-5V416EX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆冰箱 MPC-5V416EX)的(关键组件)在中国境内生产。(防爆冰箱 MPC-5V416EX)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (菌落计数器 MSD-528), 生产厂为(沧州佳临电子设备有限公司), 厂址为(河北省沧州市青县马厂镇伊庄子村北 262 米)。(菌落计数器 MSD-528)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菌落计数器 MSD-528)的(关键组件)在中国境内生产。(菌落计数器 MSD-528)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (霉菌培养箱 BMJ-160C), 生产厂为(上海博迅医疗生物仪器股份有限公司), 厂址为(上海市松江区泖港镇中强路 599 号)。(霉菌培养箱 BMJ-160C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(霉菌培养箱 BMJ-160C)的(关键组件)在中国境内生产。(霉菌培养箱 BMJ-160C)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (高压灭菌锅 GR85ER), 生产厂为(致微(厦门)仪器有限公司), 厂址为(厦门市同安区区南土路 51 号)。(高压灭菌锅 GR85ER)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压灭菌锅 GR85ER)的(关键组件)在中国境内生产。(高压灭菌锅 GR85ER)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (实际胶质检测仪器 DSY-311A), 生产厂为(大连石油仪器有限公司), 厂址为(大连市甘井子区棠梨工业南园)。(实际胶质检测仪器 DSY-311A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实际胶质检测仪器 DSY-311A)的(关键组件)在中国境内生产。(实际胶质检测仪器 DSY-311A)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (喷气燃料电导率分析仪 ME5368-C-1), 生产厂为(辽宁华科石油设备科技有限公司),

厂址为（沈阳市和平区南五马路 57 号）。（喷气燃料电导率分析仪 ME5368-C-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（喷气燃料电导率分析仪 ME5368-C-1）的（关键组件）在中国境内生产。（喷气燃料电导率分析仪 ME5368-C-1）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （电子天平（规格二） QTX224IMU-10CN），生产厂为（赛多利斯科学仪器（北京）有限公司），厂址为（北京市顺义区天竺空港工业区 B 区裕安路 33 号）。（电子天平（规格二） QTX224IMU-10CN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子天平（规格二） QTX224IMU-10CN）的（关键组件）在中国境内生产。（电子天平（规格二） QTX224IMU-10CN）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：辽宁鹰卓检验检测技术有限公司

日期： 2026 年 7 月 18 日



- 1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。